

DATENBLATT

EN AW - 7075 nach DIN EN 573

AlZn5,5MgCu

Chemische Zusammensetzung: (Masseanteil in %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	sonstige Elemente
0,40	0,50	1,20 -2,0	0,30	2,10 – 2,90	0,18 - 0,28	5,10 - 6,10	0,20	einz. 0,05; zus. 0,15

Bemerkung: Zr + Ti max. 0,25 nach Vereinbarung

Festigkeitseigenschaften: (DIN EN 586-2)

Querschnitts- maß in mm ²	Zustand (DIN EN 515)	Dehngrenze		Zugfestigkeit		Bruchdehnung		Härte HBW 2,5/62,5 Richtwert	Schwingfestigkeit in MPa ³
		$R_{p0,2}$ (MPa)		R_m (MPa)		A (%)			
		T ¹⁾	L ²⁾	T	L	T	L		
≤ 100	T 6	335	440	420	510	3	7	135	130

T¹⁾ Querrichtung zum Faserverlauf / L²⁾ Richtung parallel zum Faserverlauf // hierbei handelt es sich um die Mindestwerte nach Norm.

Nachfolgende Informationen gelte für die oben genannte Legierung

- Weitere Eigenschaften:**

Schweißbar: Korrosionsbeständigkeit

Gas: 6 Meerwasser: 4 - 5

WIG: 6 Witterung: 4 - 5

MAG: 6

- Lieferformen:**

Im Gesenk geschmiedet oder als Freiformschmiedeteil.

- Spezielle Eigenschaften:**

Warmhärter Legierung mit höchsten Festigkeitseigenschaften.

Sehr hohe dynamische Festigkeit. (elektrische Leitfähigkeit ≥ 23/MS/m)

- Anwendungsbeispiele:**

Luft- und Raumfahrttechnik, Rettungssysteme, Medizintechnik.

Bemerkungen / Hinweise:

- Querschnittsmaße: Bei größeren Querschnitten im Schmiedebauteil, als die oben genannten, sind die mechanischen Eigenschaften grundsätzlich bauteilspezifisch zu ermitteln.
- Quelle der Biegezugfestigkeit kommt aus dem Aluschlüssel (www.alu-schlüssel.de).
- Korrosion und Schweißen kommen aus den AL-Werkstoffdatenblättern Bewertungsskala 1 = sehr gut bis 6 = ungeeignet.
- Alle Normen in der jeweils gültigen Fassung.