

## DATENBLATT

**EN AW - 2618A** nach DIN EN 573

**AlCu2Mg1,5Ni**

**Chemische Zusammensetzung:** (Masseanteil in %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Ni	Zn	Ti	Ti + Zr <sup>1)</sup>	sonstige Elemente
0,15 – 0,25	0,90 – 1,40	1,80 – 2,70	0,25	1,20 – 1,80	0,80 – 1,40	0,15	0,20	0,25	einz. 0,05; zus. 0,15

<sup>1)</sup> nach Vereinbarung

**Festigkeitseigenschaften:** (DIN EN 586-2)

Querschnittsmaß in mm <sup>2</sup>	Zustand (DIN EN 515)	Dehngrenze		Zugfestigkeit		Bruchdehnung		Härte HBW 2,5/62,5 Richtwert	Schwingfestigkeit in MPa <sup>3</sup>
		R <sub>p 0,2</sub> (MPa)		R <sub>m</sub> (MPa)		A (%)			
		T <sup>1)</sup>	L <sup>2)</sup>	T	L	T	L		
≤ 100	T 61	300	370	380	420	3	8	130	120

T<sup>1)</sup> Querrichtung zum Faserverlauf / L<sup>2)</sup> Richtung parallel zum Faserverlauf // hierbei handelt es sich um die Mindestwerte nach Norm.

### Nachfolgende Informationen gelten für die oben genannte Legierung

- Weitere Eigenschaften:**

**Schweißbar:**

Gas: 2  
WIG: 2  
MAG: 2

- Lieferformen:**

Im Gesenk geschmiedet oder als Freiformschmiedeteil.

- Spezielle Eigenschaften:**

Warmhärthbare Legierung mit sehr guten Festigkeitseigenschaften.  
Bei Temperaturen bis zu 300°C keine Beeinträchtigungen bei den mechanischen Eigenschaften.

- Anwendungsbeispiele:**

Hochbelastbare Konstruktionselemente für die Luft- und Raumfahrt sowie im Maschinen-, Turbinen- und Motorenbau, die bei höheren Temperaturen beansprucht werden.

**Bemerkungen / Hinweise:**

- Querschnittsmaße: Bei größeren Querschnitten im Schmiedebauteil, als die oben genannten, sind die mechanischen Eigenschaften grundsätzlich bauteilspezifisch zu ermitteln.
- Quelle der Biegewechselfestigkeit kommt aus dem Aluschlüssel ([www.alu-schluesel.de](http://www.alu-schluesel.de)).
- Korrosion und Schweißen kommen aus den AL-Werkstoffdatenblättern Bewertungsskala 1 = sehr gut bis 6 = ungeeignet.
- Alle Normen in der jeweils gültigen Fassung.